

PURGER L'EAU ACCUMULÉE AU FOND DU RÉSERVOIR

LA VANNE DE SÉPARATION D'HYDROCARBURE MODÈLE : TOO

La vanne de séparation d'hydrocarbure permet de drainer l'eau qui se dépose au fond du réservoir et de se refermer automatiquement au contact d'hydrocarbure. Le modèle TOO détecte les différents poids entre les fluides afin d'en extraire le plus lourd (l'eau étant le fluide le plus lourd et l'huile le plus léger).

- Préserve le réservoir de la corrosion
- Augmente l'espace de stockage disponible du réservoir
- Protège le produit stocké



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



1. Avant drainage, l'eau s'accumule en fond de réservoir.
2. Le drainage est initié par l'ouverture de la vanne.
3. Une fois l'eau de fond de bac complètement drainée, la vanne se referme automatiquement.

AVANTAGES



- **Sécurité :**
 - Réduit l'exposition des opérateurs aux vapeurs d'hydrocarbure
 - Élimine le risque de déversement de produits
 - Présence d'une crépine pour une étanchéité fiable
- **Performance :**
 - Fermeture immédiate au contact des hydrocarbures
 - Longue durée de vie
 - Anti-Vortex intégré afin d'optimiser le débit de vidange
- **Économie :**
 - Faible coût de maintenance
 - Ne nécessite aucune énergie externe
 - Augmente la capacité du réservoir de stockage
 - Réduit la présence d'opérateur
- **Raccordement :** 4" ANSI #150 RF B16.5
- **Matériau :**
 - Corps en acier carbone avec peinture Poxy
 - Élément interne en inox
- **Compatibilité :** Produit blanc