

REGULER LA PRESSION DU RESERVOIR DE STOCKAGE

LA SOUPAPE DE RESPIRATION

La soupape de respiration est un dispositif de respiration permettant de réguler la pression du réservoir de stockage. Elle protège le réservoir de la dépression et de la surpression liée au mouvement du produit et aux variations de températures.

- Étanchéité garantie
- Maintenance simple & économique
- Certification ATEX



PRINCIPE



La soupape de respiration est un organe de sécurité permettant de réguler la pression d'un réservoir de stockage tout en garantissant une étanchéité dans des conditions de services normales. Nos ingénieurs s'appuient sur les normes en vigueur pour dimensionner vos soupapes (API 2000 / CODRES).

CONCEPTION



Pression de tarage : +2,5 à +130 mbar
- 2,5 à -130 mbar

DIMENSIONS



LARCO possède une gamme étendue de soupape : diamètre de 2" à 12"

MATÉRIAUX



Acier carbone / Acier inoxydable / Aluminium / Fibre de verre

CERTIFICATION



Certification ATEX :

Catégorie & zone : II 1 G, T (voir *), Tamb (voir **)
Lieu d'installation du capteur : Zone 0, 1 ou 2 GAZ
Numéro de l'attestation d'examen CE de type : ITS 04 ATEX 12484



* La classe de température dépendra de la température au lieu de l'installation avec un maximum de +80°C.

** La température ambiante minimale dépendra du joint monté et ne peut pas être inférieure à -184°C. La température ambiante maximale sera de +80°C. Un joint d'une autre matière permettra une utilisation jusqu'à +260°C.

PRÉ-REQUIS



- Liquide stocké
- Diamètre du réservoir
- Hauteur du réservoir
- Pression de tarage
- Débit de remplissage / soutirage